

- *Verringerung der Treibstoff-, Energie- und Betriebskosten*
- *Maximaler Wirkungsgrad durch hybride Energieerzeugung*
- *Stärkere Zugkraft*
- *Energierückgewinnung beim Bremsbetrieb*
- *Elektrisches verschleißfreies Bremssystem*
- *Umweltfreundlich*

Smart Power Systems

Antriebs- und Energiesysteme
für Industrieanwendungen





1

Cat® Dieselmotor C7.1 ACERT

Typ: CAT® C7.1 ACERT
Leistung: 186 kW bei 2.200 U/min
Abgasstufe: Tier 4 Final/EU Stufe 4
Hubraum: 7,01 l
Abgassystem: DOC/DPF/SCR

2

STIEBEL Pumpenverteilergetriebe

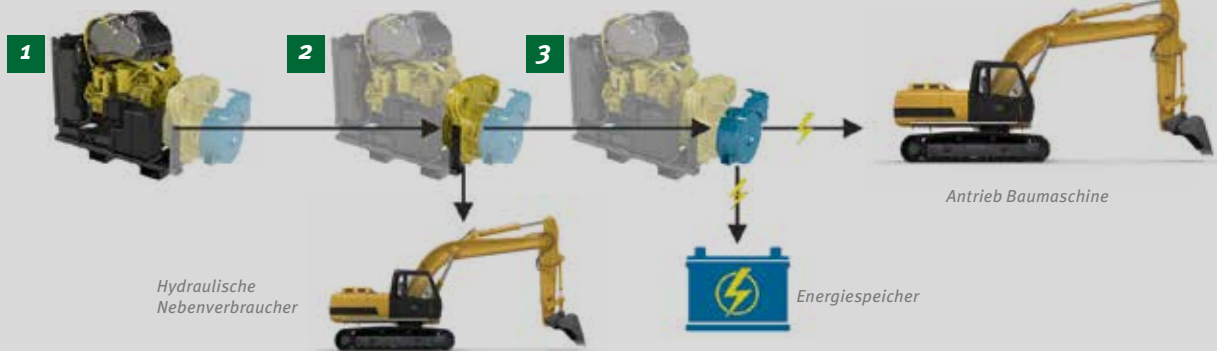
Eingangleistung max.: 520 kW
Nebenabtriebsleistung je Achse: 200 kW
Übersetzung Nebenabtrieb: 0,8:1 Motordrehzahl

3

JENOPTIK Generator

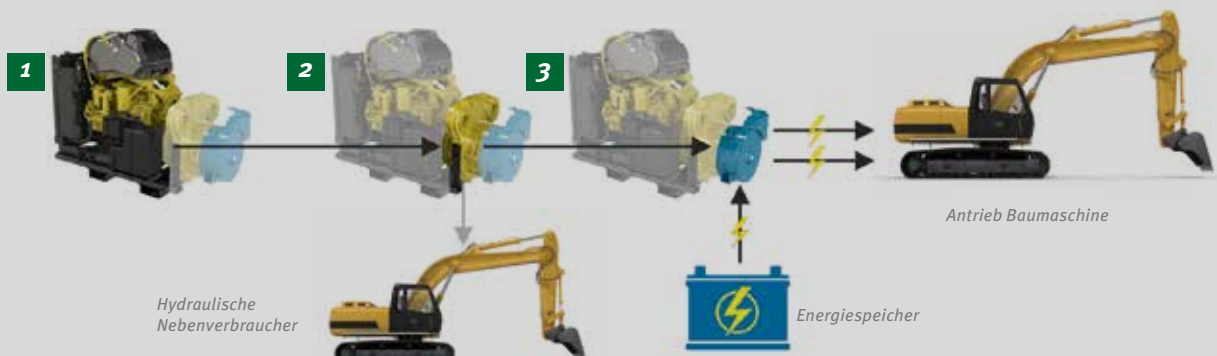
Typ: SDPW 47.12-12
Leistung: 125 kW
Leistungsfaktor: 0,96
Gewicht: 200 kg

Fahrbetrieb



Boost Funktion

Maximale Energie im Antriebsstrang durch Abschaltung der Nebenverbraucher.



Energierückgewinnung

Bremsenergie smart nutzen.

